

# 국내 제조 선두기업 (주)자이드

향상된 첨단기술 제품의 생산을 목표로  
고객의 가치 창조에 일익을 담당할 수 있도록 노력하고 있습니다.



공정소개



제품소개



주요설비



문의하기



회사소개

회사연혁

인증 및 수상현황

회사조직도

SMT 사업부 주요 생산품

SMT 사업부 공정소개

SMT 사업부 주요 설비 현황

MES SYSTEM

## The Leading Backlight unit Company

“향상된 첨단기술 제품의 생산을 목표로 고객의  
가치 창조에 일익을 담당할 수 있도록 노력하고 있습니다.”

### ● COMPANY OVERVIEW

회 사 명	(주) 자이드 Zaid Co., Ltd. (홈페이지: <a href="http://zayith.net">http://zayith.net</a> )
소 재 지	(본사 / 모듈 사업부) 경기도 군포시 고산로 126번길 8 (당정동 430-3) 8, Gosan-ro 126 beon-gil, Gunpo-si, Gyeonggi-do, Korea (Dangjung-dong)  (SMT 사업부) 경기도 군포시 산본로 48번길 58-1 3F
일반개요	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 설립연도 : 2010년 7월 1일</li> <li>• 대표이사 : 김 규만 (Charles)</li> <li>• 종업원수 : 50명</li> </ul>





## ■ 회사전경

사옥\_본사 MODULE (3층 건물)



MODULE 사업부 현장



SMT 사업부



SMT 사업부 현장



2010 ~ 2012

2016

2018

2020

- 회사 설립
- GIANTPLUS 社 BLU 개발 및 양산.
- 사옥이전 (안산->군포)
- LG 가전 向 BLU 양산개시
- 벤처인증기업 획득
- ISO/TS 16949,ISO14001인증
- SMT 신규 라인 투자  
CLEAN ROOM 1,000 Class
- SMT 1라인 추가 증설  
1LINE -> 2LINE

- Dispense M10 설비 도입(5대)
- Mobile Flash Reflector 양산
- 공장이전 (사옥 3층 건물)
- 생산공정 Bar-Code System 도입
- BLU 필름 반자동화장비 도입
- 25inch/29inch 택시광고판 공동개발
- SMT 1라인 추가 증설  
1LINE -> 2LINE -> 3LINE

- CAMERA MODULE 조립 및 생산
- 3차원 자동화 측정 장비 도입
- 3D AOI(SAKI) 검사기 도입 1호기
- 3D SPI(SAKI) 검사기 도입
- 제42회 국가생산성 전국대회  
(산업통상자원부 장관상 수상)

- 3D AOI(SAKI) 검사기 도입 2호기
- 3D SPI(SAKI) 검사기 도입  
(미세 chip 200 \* 150 μm)
- 소재부품장비 전문기업 인증
- 현장실습선도기업 인증
- 의료기기 조립 및 생산  
(혈당계, 비접촉온도계 등)

2022

2023

- 생산공정 MES System 도입
- 의료기기 코로나 진단키트 조립,생산
- 뿌리기업 인증
- ISO9001/14001 : 2015 인증
- IATF16949: 2016 인증  
(자동차용 품질시스템)
- ISO13485 : 2016 인증  
(의료기기 품질시스템)

- MOI(Machining Optical Inspection)  
검사기 도입(Reflow 투입 전 검사)
- S/Printer SJ\_HP-680S 설비 도입  
(대형 PCB 대응 가능)
- 3D AOI(SAKI) 검사 인라인 Set-up(3,4호기 도입)
- 한화 DECAN S2(고속) Mounter 설비 도입(2대)/  
(0402mm Chip 대응가능)

- 진공 Reflow 도입 (23년 01월) : VOID 제거용
- 선택티브 솔더링 1호기 입고 (23년 01월)
- PCB 라우터 설비 입고 (23년 01월)
- 컨포멀 코팅기 1호기 입고 (4월)
- 너트런너,서보프레스 입고 (7월)
- 컨포멀 코팅기 2호기 입고 (8월)
- 선택티브 솔더링 2호기 입고 (23년 11월)

## ISO 인증현황 프로필 (종합)

인증 부문	인증 규격	인증 내용	인증기관
전기전자 전장부품 품질/환경 시스템	ISO 9001 : 2015	카메라 모듈,블랙박스,네비게이션,가전 및 전장용BLU, SMT 및 모듈 조립	Quality Austria 인증원 (오스트리아)
	ISO 14001: 2015	카메라 모듈,블랙박스,네비게이션,가전 및 전장용BLU, SMT 및 모듈 조립	
자동차용 품질경영 시스템	IATF 16949:2016 (자동차용)	카메라 모듈, 블랙박스, 네비게이션 부품의 SMT 및 모듈 조립	
의료기기 품질/환경 시스템	ISO 9001 : 2015	의료기기용 혈당측정기, 비접촉식 체온계 부품의 SMT 및 모듈 조립	Quality Austria 인증원 (오스트리아)
	ISO 14001: 2015	의료기기용 혈당측정기, 비접촉식 체온계 부품의 SMT 및 모듈 조립	
	ISO 13485: 2016 (의료기기용)	의료용 혈당 측정기, 비접촉식 체온계, COVID-19 자가진단키트 제품의 생산	IGC인증원 (미국)



## ISO 9001 : 2015 [전기/전자 품질경영시스템]



## ISO 14001 : 2015 [전기/전자 환경경영시스템]



## IATF 16949 : 2016 [자동차용 품질경영시스템]



## ISO 9001 : 2015 [의료기기용 품질경영시스템]



## ISO 14001 : 2015 [의료기기용 환경경영시스템]



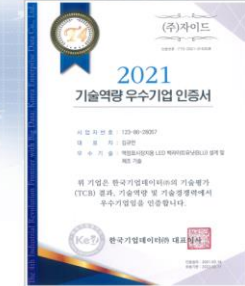
## ISO 13485 : 2016 [의료기기용 품질경영시스템]



### 제42회 국가생산성 전국대회 [산업통상자원부 장관상]



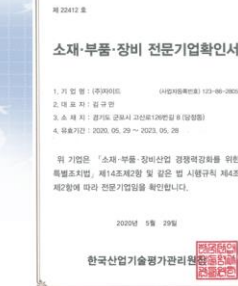
### [기술역량 우수기업 인증서] 액정표시장치 LED/BLU 설계 및 제조기술



### [경영혁신형 중소기업 인증]



### [소재·부품·장비 전문기업 인증]



### [뿌리기업 인증]



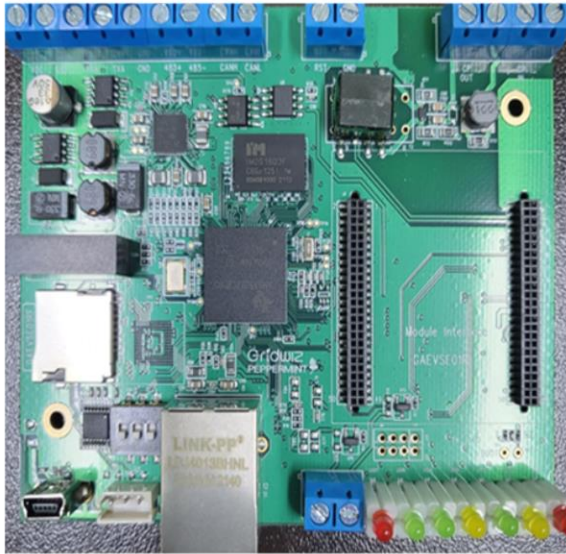
### [현장실습 선도기업]





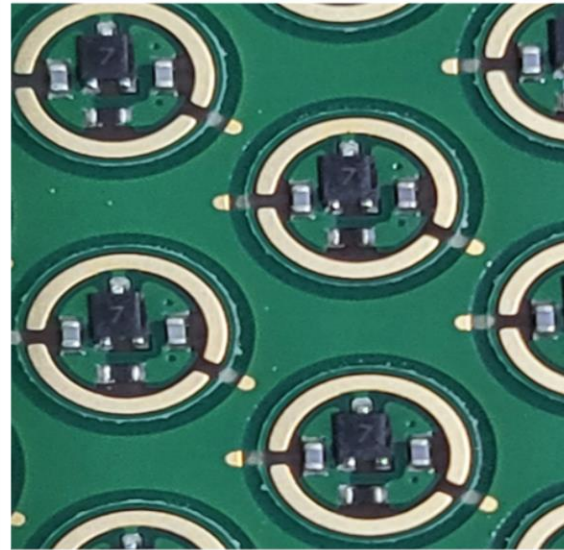


G사 : 전기자동차 충전기 모듈



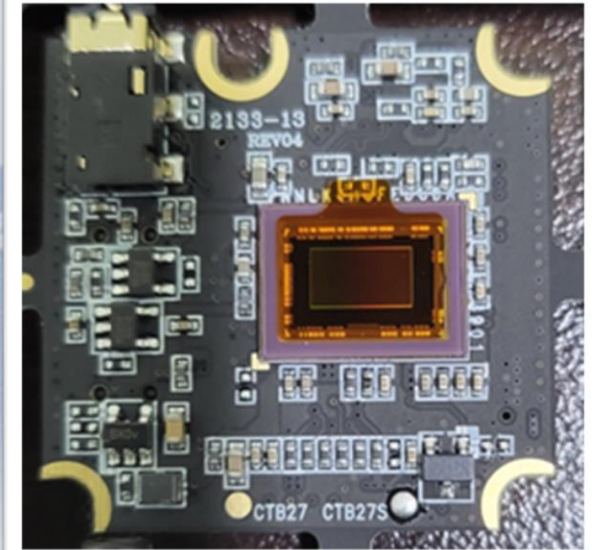
- SMT → 수습 → 기능검사 → 조립

B사 : 삼성 핸드폰용 MEMS MIC.



- 초음파 세척기 플럭스 제거

S사 : 블랙박스



- SONY 이미지 센서  
LGA Type

## 1 생산현장 – A LINE



### ■ 주요 현황

- DECAN S2 + SM-481PLUS + SM-421 MOUNTER 3대 SETTING
- 3D SPI 검사 / MOI 검사 구축
- 질소 REFLOW 구축
- 0402(mm) 대응 가능
- IN LINE 3D AOI 검사

### ■ CAPA

일 CAPA 1,400,000 Chip (10hr/일) 가동시  
월 CAPA 28,000,000 Chip (10hr/일) 가동시

SCREEN  
PRINTER

3D SPI

CHIP  
MOUNTER

CHIP  
MOUNTER

이형  
MOUNTER

MOI

질소  
REFLOW

3D AOI

(SJ\_HP-520S)

(SAKI\_3Si-LS2)

(DECAN S2)

(SM\_481PLUS)

(SM\_421)

(SAKI\_  
BF-Frontier)

(HELLER  
1809MK III)

(SAKI\_3Di-LS2-L)

## 2 생산현장 - B LINE

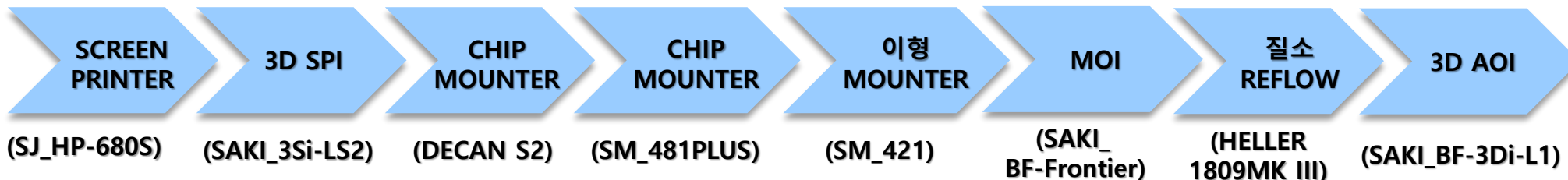


### ■ 주요 현황

- DECAN S2 + SM-481PLUS + SM-421 MOUNTER 3대 SETTING
- 3D SPI 검사 / MOI 검사 구축
- 질소 REFLOW 구축
- 0402(mm) 대응 가능
- IN LINE 3D AOI 검사

### ■ CAPA

일 CAPA 1,400,000 Chip (10hr/일) 가동시  
월 CAPA 28,000,000 Chip (10hr/일) 가동시





## 3 생산현장 - C LINE

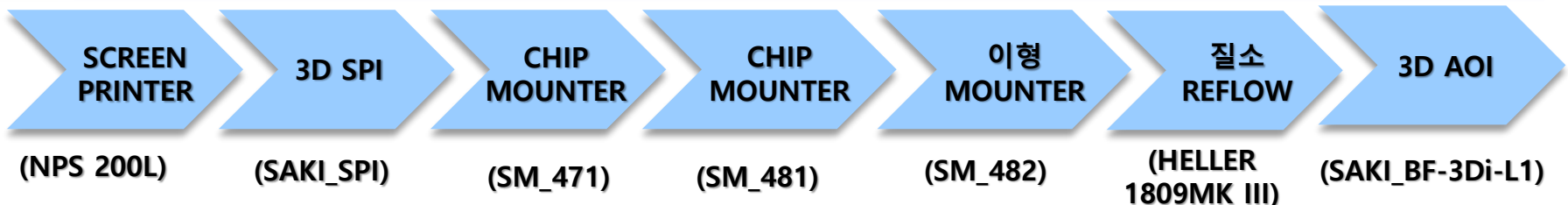


### ■ 주요 현황

- SM-471 + SM-481 + SM-482
- 3D SPI 검사
- 질소 REFLOW 구축
- 0402(mm) 대응 가능
- 3D AOI 검사

### ■ CAPA

일 CAPA 1,300,000 Chip (10hr/일) 가동시  
월 CAPA 26,000,000 Chip (10hr/일) 가동시





## 1 SMT Vacuum(진공) Reflow 사양



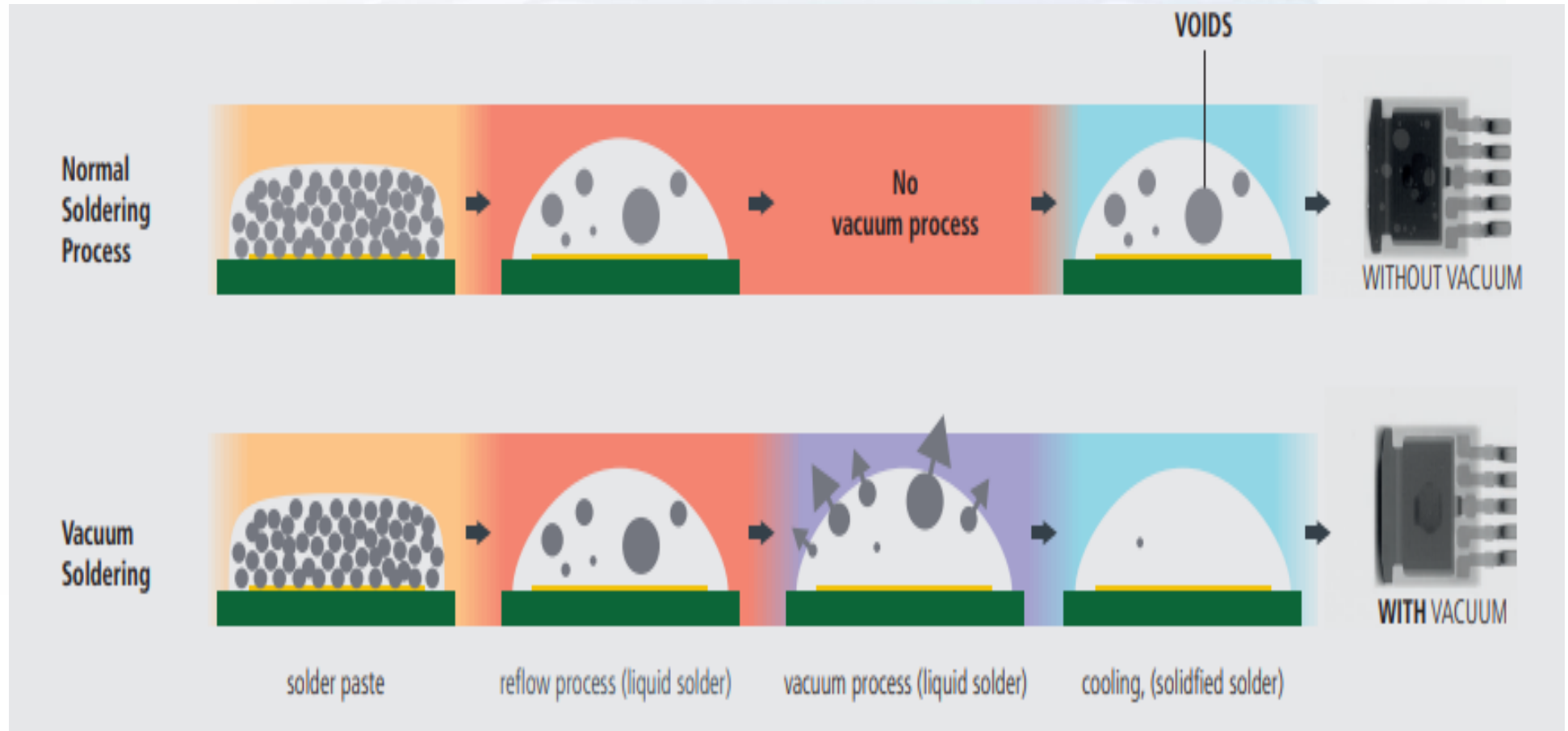
QUALITY „MADE IN GERMANY“  
VACUUM REFLOW SOLDERING SYSTEM  
SMT QUATTRO PEAK® VAC



Reflow System Type	Length of heating chamber / 4 min. solder process	PCBs per min. up to now	Cycle time up to now	4 min. process with VAC-Module in throughput	PCBs per min.	Cycle time with VAC-Module in throughput	Heating chamber + 800 mm / 4 min. with Vac-Process 30 sec	PCBs per min. with VAC-Module Option	Cycle time with VAC-Module Option
SMT Quattro Peak L	0.80 m / min.	4.0	15 sec.	1.00 m/min	5.0	12 sec.	1.15 m / min.	1.25	48 sec.

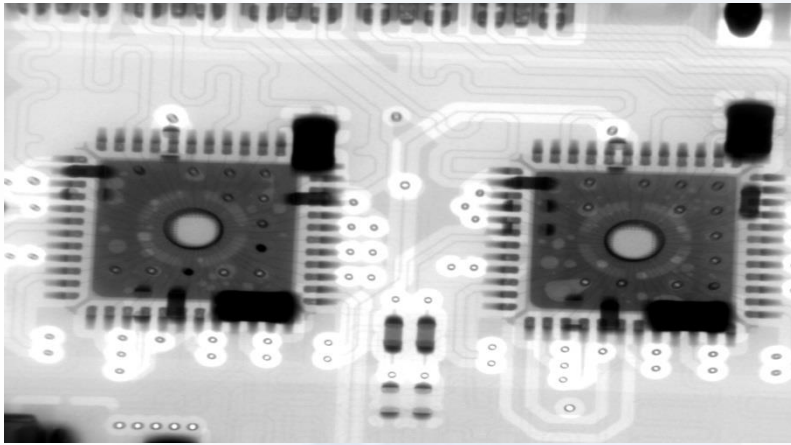
VACUUM	Pre-heating zones	Peak zones	VAC	Cooling zones	Heating zones	Transport speed	Cycle time/per product	Active cooling length <sup>1.)</sup>	Energy consumption system at full load/vacuum module <sup>2.)</sup>
L	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	4.1 m	1.15 m/min	42 s	1531 mm	approx. 11 kW h/7 kW h

## 1-1 Normal Soldering Process VS Vacuum Soldering

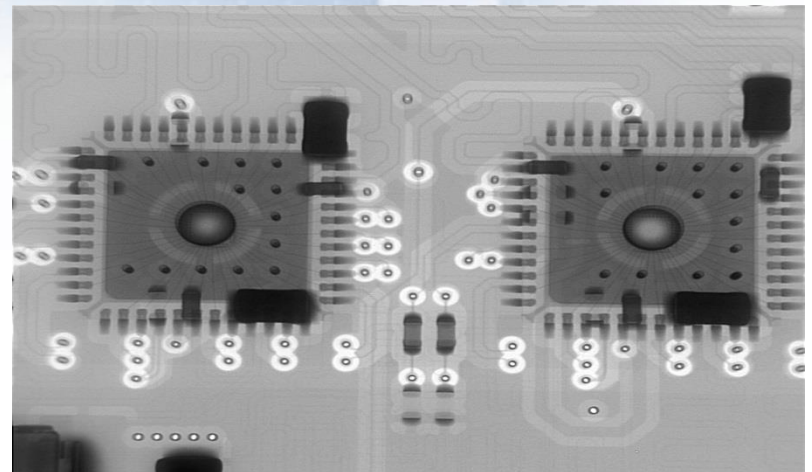
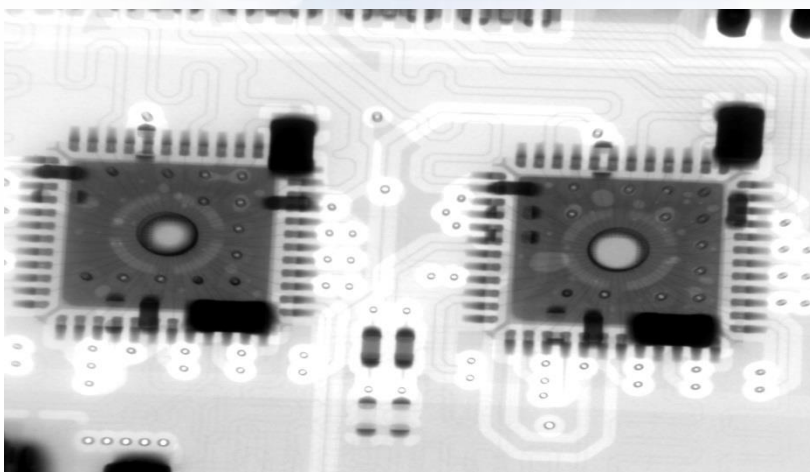
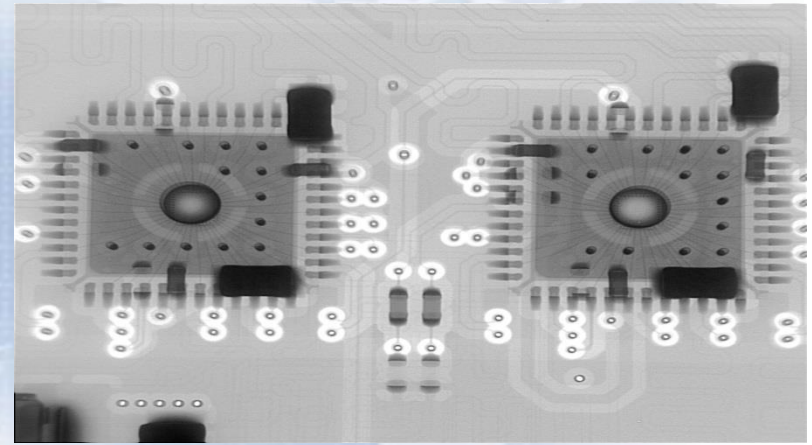


## 1-2 Void X-Ray 검사

■ Normal Soldering Process

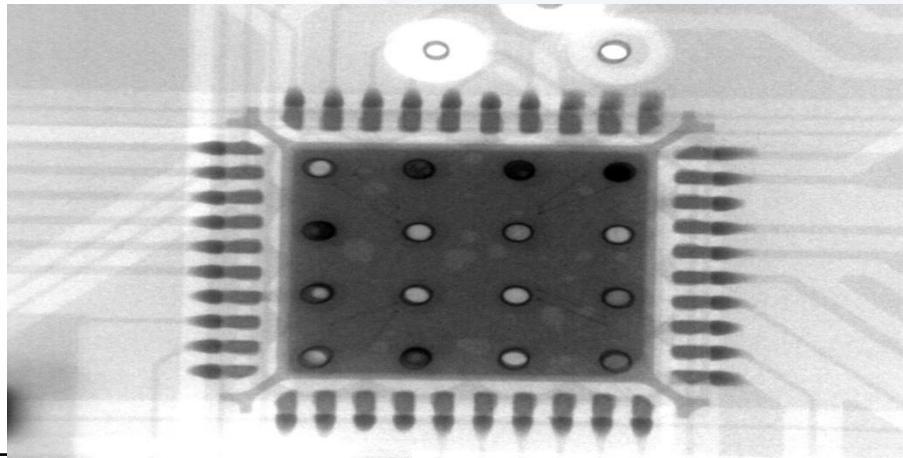


■ Vacuum Soldering

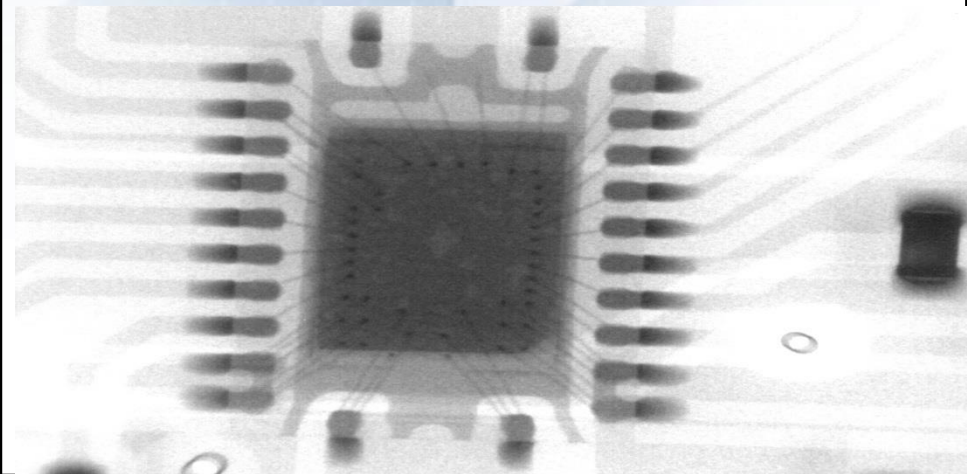
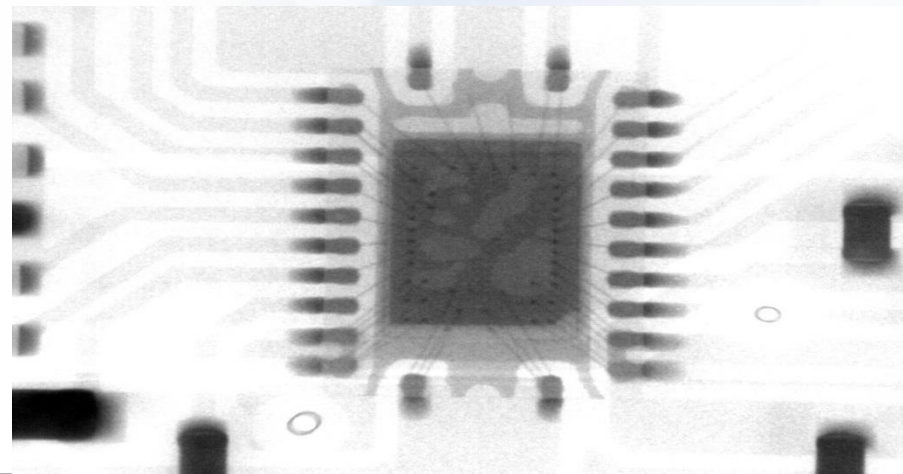
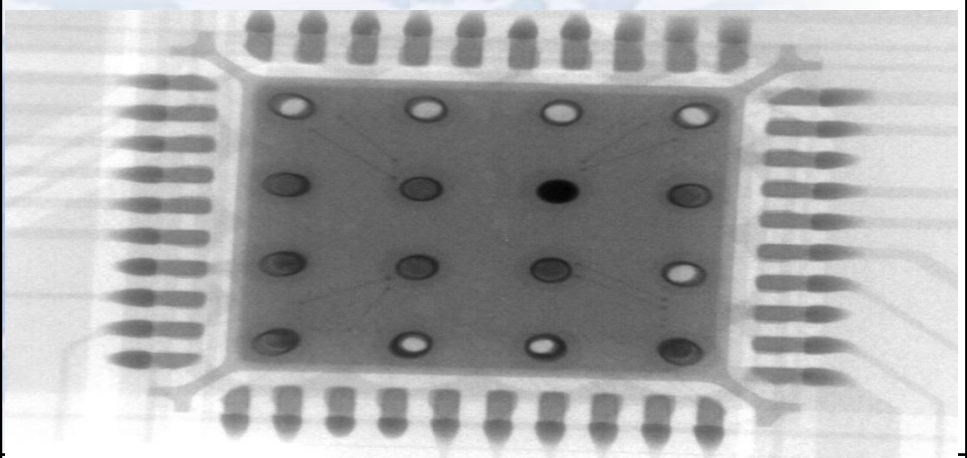


## 1-2 Void X-Ray 검사

■ Normal Soldering Process



■ Vacuum Soldering





2

## 선택티브 솔더 및 PCB 라우터

선택티브 솔더링 설비



- 아폴로세이코(AF 4050A)
- Preheater : TOP 3ch IR heater
- Working Area(XxY):500X400mm

PCB 라우터



- IMPEC(PRS-3100DW)
- Working Area(XxY):500X600mm
- Multi Table

3

## Inspection equipment

### ■ X-RAY equipment

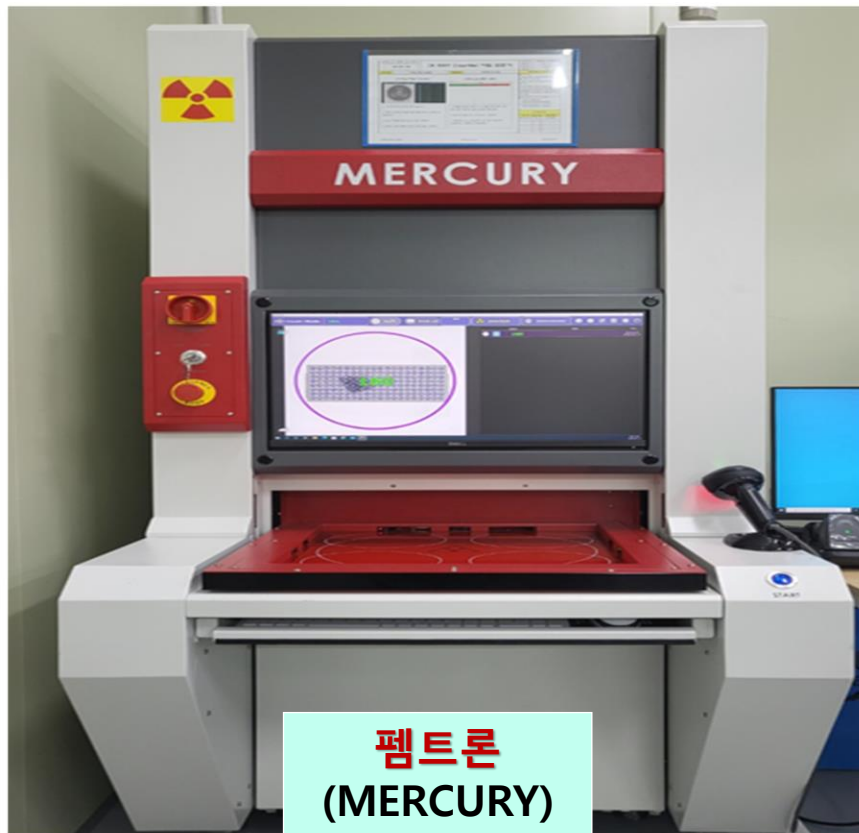


Model		XD7500	
검사방식		2D, 2.5D, 3D CT검사	
설비Size (mm)		1450 X 1700 X 1970	
설비무게		2톤	
3D 검사 방식의 종류		OCT(X-plane) / Cone beam	
Tube	Type		Open tube
	모델명		UR Tube
	Warm up 시간		3분
	관전압		160kV
	관전류		0.2mA
	Focal 8Port Size		950nano
	2D Detecatability		2μm
	Target	Power	0~3W
		수명	반영구적
		재질	베릴륨/텅스텐
Filament	수명	100hrs	
	재질	텅스텐	
Detector	Resolution		1.33
	시스템 배속		4200X
	2D 기하 배속		1400X
Sample tray	검사영역		508*444
	위치제어		5축
	영상정밀도		1μm
	3DCT 촬영		5분이내
	재구성 속도		

## 4 Inspection equipment

자재 수량 자동 X-RAY SMD Counter

3D In-Line Solder Paste Inspection



**펄트론  
(MERCURY)**

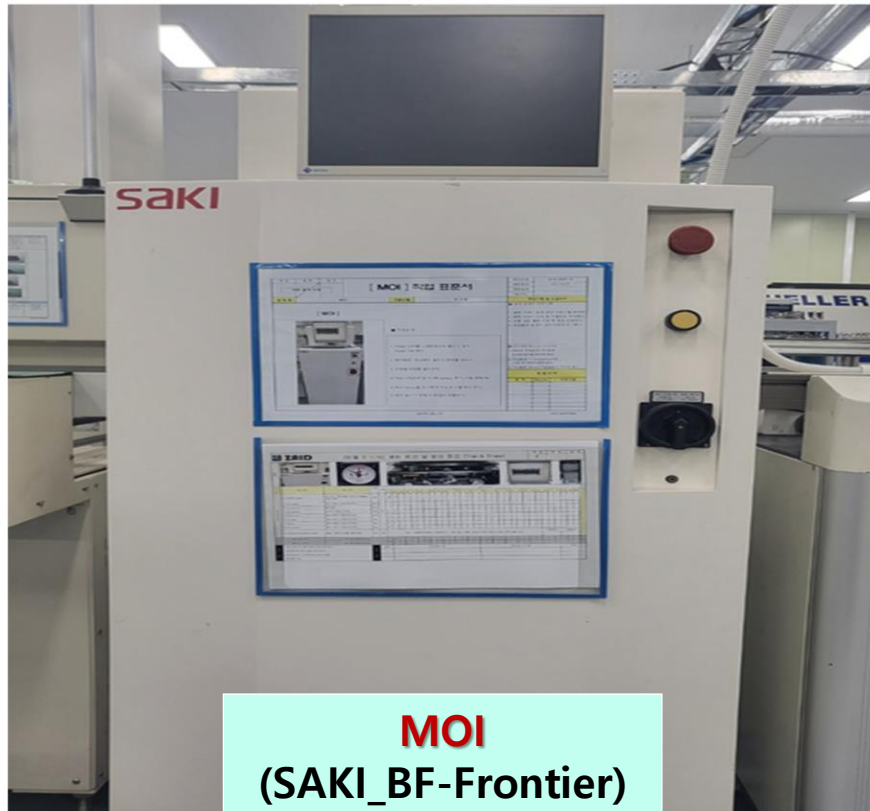


**3D SPI  
(SAKI\_3Si-LS2)**

5

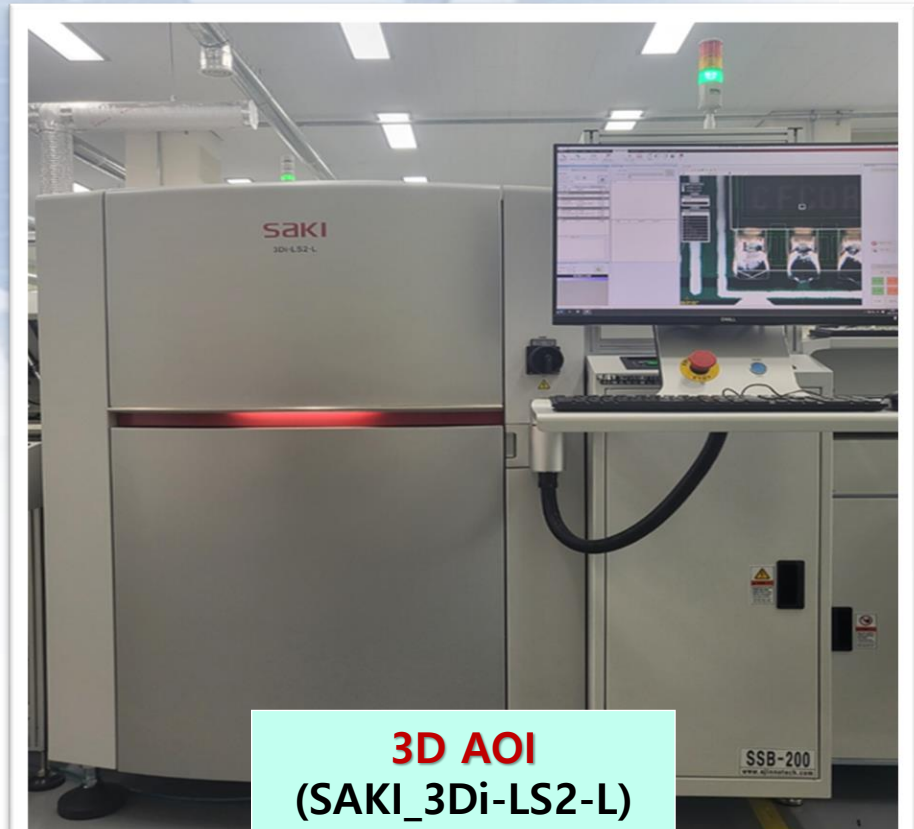
## Inspection equipment

### In-Line Machining Optical Inspection (Reflow 투입 전)



**MOI**  
(SAKI\_BF-Frontier)

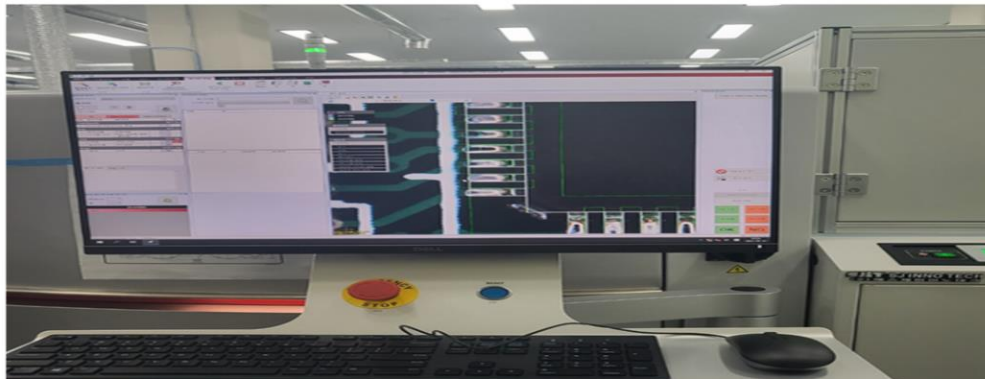
### 3D In-Line Automated Optical Inspection (Soldering 후)



**3D AOI**  
(SAKI\_3Di-LS2-L)



## 6 3D AOI (Automated Optical Inspection) 검출 능력



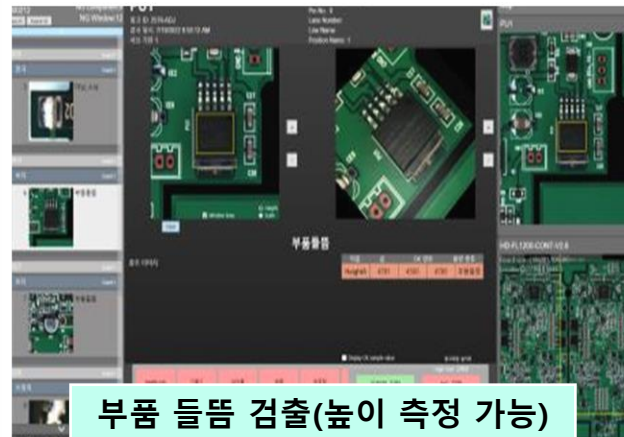
SMT 자재 및 수납 자재의 미삽, 냉땜, Short 등의 검사 가능



수납 자재 Short 검출



오삽,역삽 검출



부품 들뜸 검출(높이 측정 가능)



미삽,소납 검출

## 7 초음파 세척기 및 정밀 건식 세정기



초음파 세척기

6 ZONE : 세척 → 세척 → R.O 린스 → R.O 린스 → D.I 린스 → D.I 린스



DI WATER 장치



- ✓ 정밀 건식 세정기(EDS-PD)
- ✓ 드라이아이스 미세입자 세척

## MES SYSTEM

자재 입/출고, 선입선출(바코드 출력/부착, Lot 추적 가능)

작성		검토		승인		문서번호		ZTHWS-18-001-M							
내부 결재 완료		자재 입고/출고				제정일자		2021.01.26							
						개정일자									
						Rev.No		0							
공정명		자재실		적용대상		전 모델									
1. 자재 입고 등록		2. 바코드 발행 후 부착		3. 자재 혼입 확인											
4. 선입선출 확인		5. 유수명 확인		6. 작업지시서 자재 확인 후 출고											
기본 준수사항		주의사항				개정 이력									
1. 지정된 자재창고에 보관한다.(온도 : 17도~27도 / 습도 : 40%~60%) 2. MSL 관리대상 자재는 별도 확인 및 제습함 밀봉 보관한다. 3. 자재 출고이후 다음 선입자재 확인 및 이동한다. 4. 자재 혼입,선입선출,유수명을 확인한다.		1. 회수 자재는 수량 확인 후 입고 처리한다. 2. 바코드 인식 에러 발생시 관리자에게 보고한다. 3. 대덕전자 도금 chip자재 유수명 : 제조일자 기준 1년 (유수명 초과 시 폐기진행)				<table border="1"> <tr> <th>NO</th> <th>일자</th> <th>변경 내용</th> </tr> <tr> <td>0</td> <td>2021.01.26</td> <td>최초제정</td> </tr> </table>				NO	일자	변경 내용	0	2021.01.26	최초제정
NO	일자	변경 내용													
0	2021.01.26	최초제정													

ZAID.CO.,LTD



## MES SYSTEM

오삽 방지 프로그램(바코드 PDA 스캔, Lot 추적 가능)

작성	검토	승인	[MES오삽 방지]		문서번호	ZTHWS-18-002-M		
내부 결재 완료					제정일자	2021.01.26		
					개정일자			
					Rev.No	0		

공정명	마운터 오실장 방지	적용대상	전 모델
-----	------------	------	------

1. 사용자 로그인

2. 제품등록

3. 생산 BOM 등록

4. 작업지시서 생성

5. 피더 리스트 출력

6. 바코드 스캔(오삽 방지)

기본 준수사항	주의사항	개 정 이 력	
1. 피더에 자재를 걸고 마운터 장착후에 바코드 스캔 검사를 한다. 2. 자재 교환시에도 반드시 바코드 스캔 검사를 한다.	1. PDA 고장시 반드시 관리자에게 보고한다. 2. 바코드 인식 에러 발생시 관리자에게 보고한다.	NO	일자 2021.01.26  변경 내용 최초제정
		0	



## 본사\_MODULE 사업부



주소	경기도 군포시 고산로126번길 8 (당정동)		
지하철	[1호선 당정역] 1번 출구	주차장	[전용주차장] 무료 주차
버스	8, 8-2, 10(마을), 15-2, 22, 87, 3100, 3500		

## SMT 사업부



주소	경기도 군포시 당정동 78-17 두오텍 3층		
----	--------------------------	--	--

# 감사합시다

## Contact

본사 : 경기도 군포시 고산로 126번길 8

Tel. +82 - 31 - 427- 8461

Fax. +82 - 31 - 427- 8469

SMT 사업부 : 경기도 군포시 당정동 78-17 3F

